



COMUNE DI FANO
(Provincia di Pesaro E Urbino)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 D.Lgs. 33/2013

Il/la sottoscritto/a CARMELO LUIGI SCOPELLITI..... in qualità di AMMINISTRATORE (Sindaco, Assessore, Consigliere) del Comune di Fano (PU), in adempimento alla prescrizione contenuta nell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 come modificato dall'art. 13 del D.Lgs. 97/2016 e consapevole delle pene previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 cui si può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, o di fornitura di dati non più corrispondenti a verità,

Dichiara di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
<u>AUTOVETTURA</u>	<u>16</u>	<u>2008</u>

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI
AMMINISTRATORE O DI SINDACO
DI SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica

In merito alla situazione reddituale degli altri soggetti previsti dalla legge [coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado*], la cui pubblicazione richiede un consenso

- () allego
 non allego

copia della loro dichiarazione dei redditi in quanto gli stessi:

- () consentono
 non consentono

alla pubblicazione dei dati relativi alla propria situazione reddituale e patrimoniale.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

22-07-2019

Si allega documento d'identità

Il Dichiarante
f.to Carmelo-Luigi Scopelliti

* sono considerati parenti entro il secondo grado i nonni, i genitori, i figli, i nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e le sorelle