

SCHEMA TIPO DEL PROSPETTO

(Denominazione dell'ente)COMUNE DI FANO
Provincia di ...PESARO E URBINO.....

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2024**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento CC.n.66 DEL 31.03.2016

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulti adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024 ₁

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
fornitura di materiali per premiazioni in occasione di manifestazioni sportive Det.n.975/2023 – impegno di spesa n.256/2024	Manifestazioni/eventi sportivi svolti nell'anno 2024	€ 2.249,88 IVA 22% inclusa
Impegno di spesa per l'acquisto di beni di consumo e la fornitura di beni e servizi di rappresentanza U.O.C. Gabinetto del Sindaco- Pubblicazioni	Pubblicazioni da dare come doni ricordo in occasione di cerimonie, inaugurazioni, manifestazioni promosse dall'ente....	€.998,40
Impegno di spesa per l'acquisto di beni di consumo e la fornitura di beni e servizi di rappresentanza U.O.C. Gabinetto del Sindaco-Doni ricordo	doni ricordo in occasione di cerimonie, inaugurazioni, manifestazioni promosse dall'ente....	€.939,40
Impegno di spesa per l'acquisto di beni di consumo e la fornitura di beni e servizi di rappresentanza U.O.C. Gabinetto del Sindaco- doni ricordo-targhe	doni ricordo in occasione di cerimonie, inaugurazioni, manifestazioni promosse dall'ente....	€.993,32
Impegno di spesa per il servizio di ricerca, prenotazione ed acquisto di pernottamenti delegazioni città gemellate	Oneri derivanti da obblighi di relazione e da doveri di ospitalità in occasione dei gemellaggi	€.5.000,00
Iniziative in occasione dell'80° anniversario della liberazione di Fano dalle forze di occupazione tedesche.	Cerimonia istituzionale liberazione di FANO	€.1.520,58
fornitura e posa corone d'alloro commemorative anno 2024	Cerimonie istituzionali	€.1.240,25
Totale delle spese sostenute		€.12.941,83

DATA _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott. DAVIDE GIACOMO PRATICO'
(firmato digitalmente)



DAVIDE
GIACOMO
PRATICO'
19.03.2025
09:29:58
UTC



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO

Dott.ssa DANIELA MANTONI
(firmato digitalmente)



DANIELA
MANTONI
18.03.2025
19:00:19
GMT+01:00

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

DOTT. DANIEL PAOLONI - PRESIDENTE (firmato digitalmente)

DOTT. PASQUALE MORBIDONI - COMPONENTE (firmato digitalmente)

DOTT. FRANCESCO NUCIFORO - COMPONENTE (firmato digitalmente)

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

Ø stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;

Ø sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;

Ø rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;

Ø rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.