



# COMUNE DI FANO

(Provincia di Pesaro e Urbino)

**Comunicazione relativa agli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2018 (art. 14, comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013)**

Il/La sottoscritto ADRIANO GIARDOLINI, nato a PESARO il 6/11/1961, in qualità di Dirigente di questa Amministrazione Comunale, ai sensi dell'Art. 14, comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 e ai sensi degli artt. 46 e 47, DPR 28 dicembre 2000 n. 445, sotto la propria responsabilità, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR medesimo, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, nonché della possibilità che vengano effettuati controlli sulle veridicità delle medesime da parte di questa Amministrazione ai sensi dell'art. 71 del DPR 445/2000 e dell'art. 1 co. 7 legge 190/2012

**comunica**

che l'importo complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica\* nell'anno 2018 è pari a:

€ 87.922,64

Data 26/3/2019

Firma del dichiarante

Si allega documento d'identità

\* Negli emolumenti complessivi vanno ricompresi gli stipendi e le altre voci di trattamento fondamentale, le indennità e le voci accessorie, nonché le eventuali remunerazioni per consulenze, incarichi aggiuntivi conferiti dalle amministrazioni pubbliche, anche diverse da quelle di appartenenza e dalle società partecipate direttamente o indirettamente dalle amministrazioni.