



COMUNE DI FANO

(Provincia di Pesaro e Urbino)

Comunicazione relativa agli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2016 (art. 14, comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a DANIELA MANTONI, nato a PERGOLA (PU) il 04/01/1969
in qualità di Dirigente di questa Amministrazione Comunale, ai sensi dell'Art. 14, comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 e ai sensi degli artt. 46 e 47, DPR 28 dicembre 2000 n. 445, sotto la propria responsabilità, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR medesimo, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, nonché della possibilità che vengano effettuati controlli sulle veridicità delle medesime da parte di questa Amministrazione ai sensi dell'art. 71 del DPR 445/2000 e dell'art. 1 co. 7 legge 190/2012

comunica

che l'importo complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica* nell'anno 2016 è pari a:

€ 82.796,24

Data 2/3/2017

Firma del dichiarante

Si allega documento d'identità

* Negli emolumenti complessivi vanno ricompresi gli stipendi e le altre voci di trattamento fondamentale, le indennità e le voci accessorie, nonché le eventuali remunerazioni per consulenze, incarichi aggiuntivi conferiti dalle amministrazioni pubbliche, anche diverse da quelle di appartenenza e dalle società partecipate direttamente o indirettamente dalle amministrazioni.